

PRO6 PLUS

CHAPADORA DE CANTOS
EDGE BANDER
PLAQUEUSE DE CHANTS



Evolución tecnológica, mayor competitividad y prestaciones. Reduce los tiempos, mecanizado completo, alta precisión y acabados de calidad en todo tipo de materiales.

Technological evolution, greater competitiveness, and benefits. Reduces times, complete machining, high precision, and quality finishes on all types of materials.

Évolution technologique, majeure compétitivité et avantages. Réduction des temps, usinage complet, haute précision et finitions de qualité sur tous types de matériaux.

PRO6 PLUS

Grupo rectificador (doble tupi)

Equipada con motores de alta frecuencia independientes y cabezales de diamante que le proporcionan mayor rendimiento en el proceso de trabajo, la superficie calibrada permite obtener un perfecto acabado del encolado del canto con el tablero.

Pre-milling unit (two tools)

Equipped with independent high frequency motors and diamond heads that provide greater performance in the working process, the calibrated surface allows a perfect finish of the gluing of the edge with the board.

Unité de fraisage (double tupi)

Equipée de moteurs haute fréquence indépendants et de têtes diamantées qui assurent une plus grande performance dans le processus de travail, la surface calibrée permet une finition parfaite du placage de chant avec le panneau.

Grupo encolador

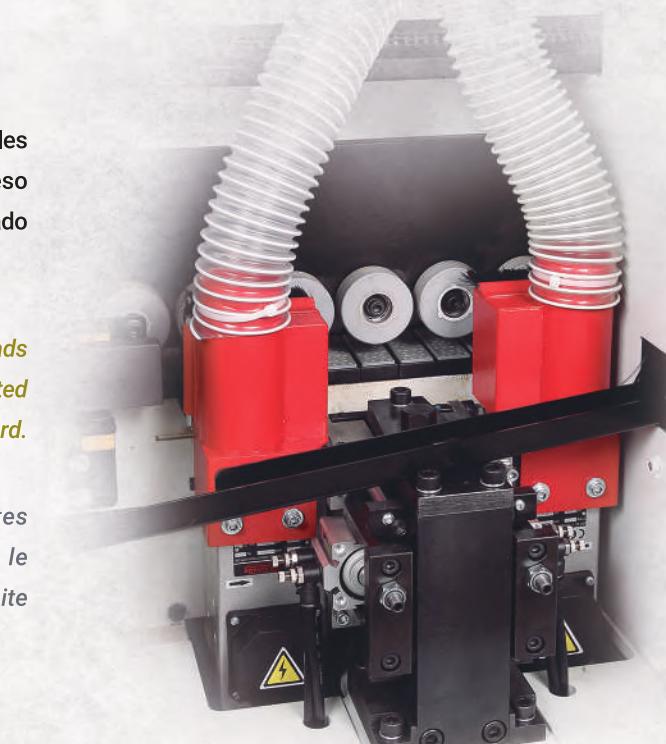
Grupo encolador con regulacion de salida de cola y recuperacion automatica del sobrante, con sistema rápido de cambio del calderín.

Gluing unit

Gluing unit with glue output regulation and automatic recovery of the excess, with quick system of change of the boiler.

Groupe de collage

Unité d'encollage avec régulation du débit de colle et récupération automatique de l'excédent, avec système de changement rapide de la chaudière.



Grupo retesteador (doble disco)

El grupo garantiza cortes perfectos del sobrante delantero y posterior gracias a sus rodamientos lineales de alta precisión. La velocidad de giro de 12.000 r.p.m. de las sierras permite lograr un acabado de máxima calidad.

End cutting unit (double disc)

The unit guarantees perfect cuts of the front and rear surplus thanks to its high-precision linear bearings. The 12,000 r.p.m. speed of the saws allows for a top quality finish.

Groupe de coupe en bout (double disque)

Le groupe garantit une coupe parfaite du surplus avant et arrière grâce à ses roulements linéaires de haute précision. La vitesse de 12 000 tours/minute des scies permet d'obtenir une finition de haute qualité.

Grupo perfilador

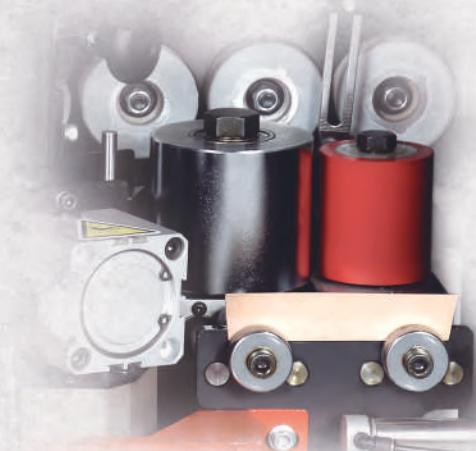
La regulación rápida y fácil con sistema de visualizadores numéricos para las medidas, unido a la velocidad de 4 cuchillas superiores e inferiores de sus fresas permite que el grupo logre un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Edge trimming unit

The quick and easy adjustment with a system of numerical displays for the measurements, together with the speed of 4 upper and lower blades of its cutters allows the group to achieve an excellent finish on any type of material.

Groupe d'affleurement

Le réglage rapide et facile avec un système d'affichage numérique des mesures, ainsi que la vitesse de 4 couteaux supérieurs et inférieurs permettent au groupe d'obtenir une excellente finition sur tout type de matériaux.



Rodillos de presión

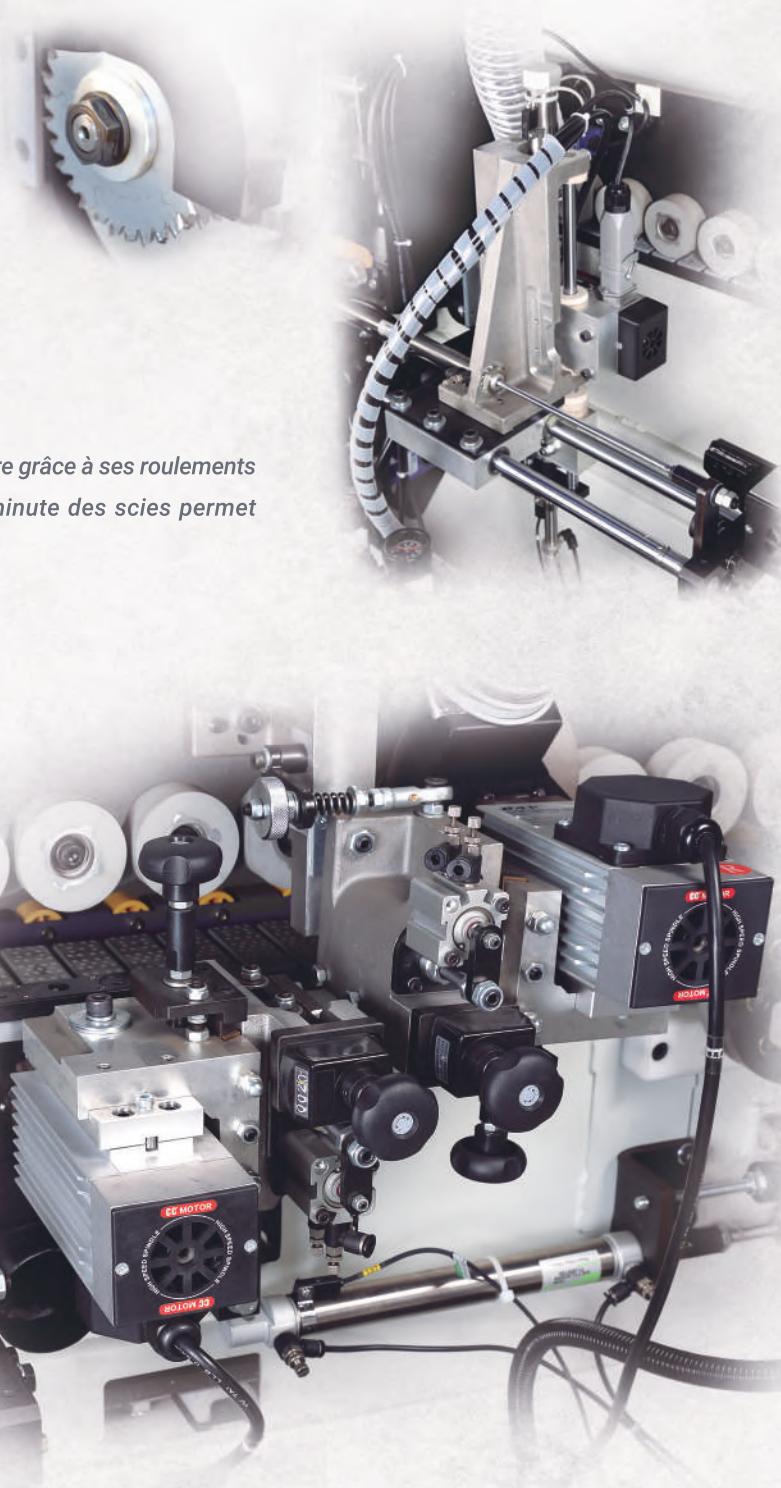
2 rodillos de presión flotantes para una mejor adherencia de las piezas.

Pressure rollers

2 floating pressure rollers for better adherence.

Rouleaux de pression

2 Rouleaux flottants de pression pour une meilleure adherence.



PRO6 PLUS



Grupo ribeteador

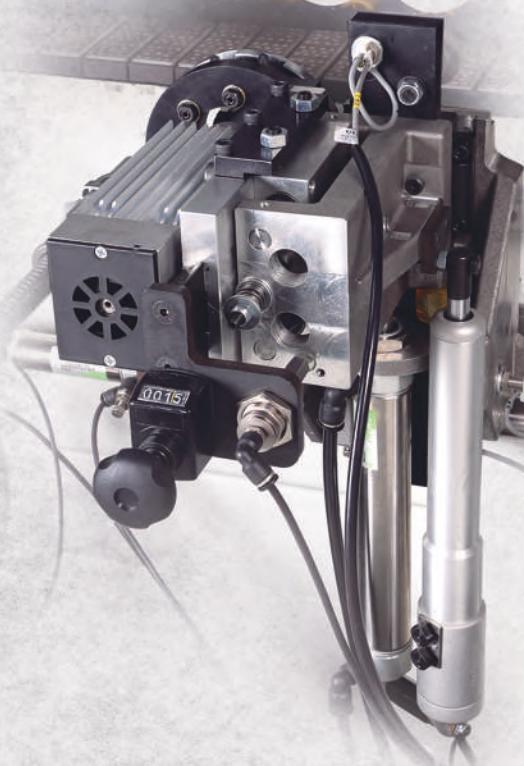
Diseñado para el ribeteado o redondeado de las aristas de las piezas. El motor de alta frecuencia (0,37Kw) permite a la fresa recorrer toda la pieza canteando las testas, logrando una terminación óptima de las esquinas. El grupo no necesita ninguna variación de ajustes al cambiar el ancho de trabajo o grosor de la pieza.

Cornering unit

Designed for trimming or rounding off the edges of the pieces. The high frequency motor (0,37Kw) allows the milling cutter to go through the whole piece edging the heads, achieving an optimum finishing of the corners. The unit does not need any adjustment variation when changing the working width or thickness of the workpiece.

Groupe d'angles

Conçu pour couper ou arrondir les bords des pièces. Le moteur à haute fréquence (0,37Kw) permet à la fraise de passer à travers toute la pièce en bordant les têtes, obtenant ainsi une finition optimale des coins. L'appareil ne nécessite aucune variation de réglage lors de la modification de la largeur de travail ou de l'épaisseur de la pièce.



Grupo rascador radio

Grupo rascador superior e inferior del canto con sopladores de aire y aspiración centralizada.

Radius scraping unit

Radius scraping unit, upper and lower with air blowers and centralized vacuum.

Groupe racleur de rayon

Groupe racleur de bord supérieur et inférieur avec souffleries d'air et aspiration centralisée.



Grupo rascador de superficie neumático

Mediante su posicionamiento neumático temporizado la cuchilla de superficie logrará un acabado perfecto, eliminando todo resto de cola en las juntas de la pieza.

Pneumatic surface scraper unit

By means of its timed pneumatic positioning the surface cutter will achieve a perfect finish, eliminating all traces of glue in the joints of the piece.



Groupe racleur de surface pneumatique

Grâce à son positionnement pneumatique temporisé, la fraise de surface permet d'obtenir une finition parfaite, en éliminant toute trace de colle dans les joints de la pièce.

Posicionamiento del puente motorizado.

Motorized positioning of the bridge.

Positionnement du pont motorisé.



Grupo pulidor

Dispone de motores independientes y equipado con cepillos pulidores de 120mm.

Bufing unit

Equiped with independent motors with 120mm polishing brushes.

Groupe de polissage

Il dispose de moteurs indépendants et est équipé de brosses de polissage de 120 mm.



PRO6 PLUS

Potencia total instalada	Total power	Puissance totale	7,4 kw
Expesor mín./máx. canto	Max/min edge thickness	Max/min épaisseur du bord	0,4 - 3 mm.
Expesor máx.macizo	Max wood edge thickness	Épaisseur max panneau	4 mm.
Grueso mín./máx. tablero	Minimum panel thickness	Épaisseur min panneau	8 - 60 mm.
Ancho mínimo tablero	Minimum panel width	Largeur mini. Panneau	90 mm.
Largo mínimo tablero	Minimum panel length	Longueur Mini panneau	170 mm.
Largo mín. tablero con grupo ribeteador	Min. panel length with corner rounding	Longuer mini panneau avec groupe arrondisseur	220 mm.
Velocidad de avance	Feeding speed	Vitesse d'avance	9 m./min.
Velocidad de avance con ribeteador	Feeding speed with corner rounding	Vitesse davance avec groupe arrondisseur	9 m./min.
Potencia motor avance	Feeding motor power	Puissance moteur	0,75 Kw.
Presión aire	Air pressure	avance	7 Bar
Capacidad calderín cola	Glue tank capacity	Pression d'air	1,2 Kg.
Potencia grupo rectificador	Pre milling unit motor power	Capacité chaudière colle	1,1 Kw. x 2
Velocidad herramientas R.p.m	Tools speed	Vitesse outils R.P.M.	12.000
Grueso mín./máx. grupo rectificador	Max/min thikness pre milling unit	Epaisseur Min/Max du groupe fraiseur	8 - 60 mm.
Pasada máxima	Max. cutting depth	Fraisage max	1,5 mm.
Elevación del puente	Beam elevation	Pressions du pont	motorizada motorized
Potencia grupo retesteador	End cut unit motor power	Puissance du groupe retesteur	0,22 Kw.
Velocidad discos R.p.m	Blades speed	Vitesse du disque R.P.M	12.000
Potencia grupo perfilador	Edge trimming unit motor power	Puissance du groupe plaqueur	0,37 Kw. x 2
Velocidad fresas R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse des fraises R.P.M	12.000
Altura máx. grupo ribeteador	Rounding unit height	Hauteur maxi du groupe arrondisseur	60 mm.
Expesor mín./máx. ribeteador	Rounding unit min/max thickness	Épaisseur Min/max Du groupe arrondisseur	0,4 - 3 mm.
Potencia grupo ribeteador	Rounding unit power	Puissance groupe	0,37 Kw.
Velocidad fresa R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse fraise R.P.M.	12.000
Potencia grupo pulidor	Buffing unit motor power	Puissance groupe polissage	0,12 Kw. x 2
Velocidad cepillos r.p.m	Buffing brushes speed	Vitesse brosse R.P.M	3.000
Tomas aspiracion Ø	Dust chute Ø	Diam'etre bouche aspiration	3 x 120 mm.
Medidas maquina	Machine sizes	Taille machine	4.150 x 1.050 x 1.480 mm.
Peso maquina	Machine weight	Poids machine	920 Kgs.

ELEMENTOS OPCIONALES

OPTIONAL ITEMS

ÉLÉMENTS OPTIONELS



Pulverizador-antiadherente

Pulvérisateur antiadhésif

Non-stick sprayer



Pulverizador líquido de pulido

Polishing liquid sprayer

Pulvérisateur liquide polissage

