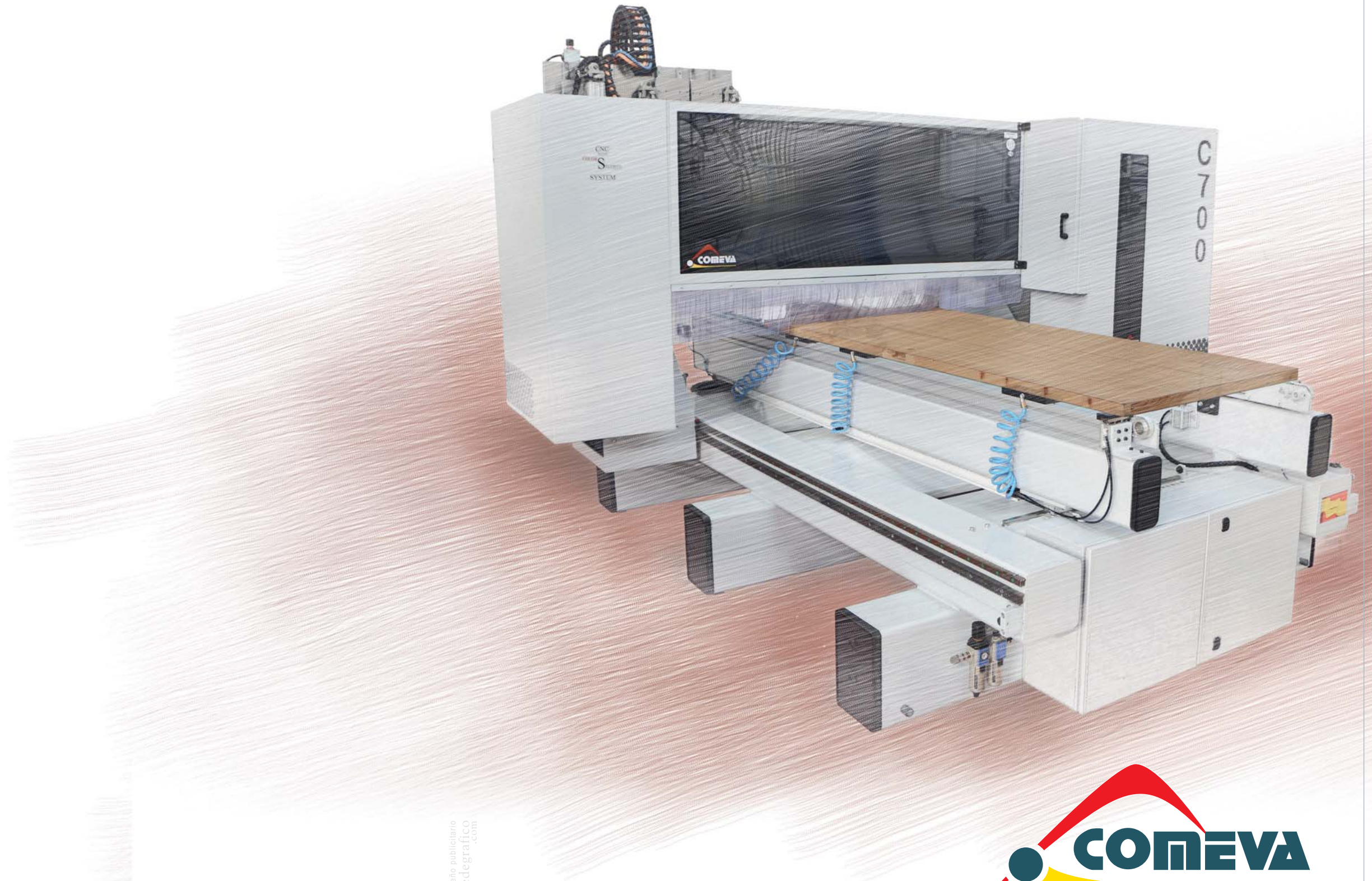


COMERCIALES

CNC CENTRO DE MECANIZADO DE PUERTAS *DOOR MACHINING*



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



diseño publicitario
accede.grafico.com

CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy

C-400B

Fresadora de puertas y galces / marcos
Door and frames milling machine

DISEÑO
eficiencia
productividad



Máquina para mecanizar puertas y galces. Con un ciclo se mecanizan las bisagras, la cerradura y el pomo de la puerta. Con un programador de ciclos en el cual caben varios programas podemos mecanizar los diferentes tipos de bisagras existentes en el mercado, tanto en la puerta como para los galces.

Machine for doors and frames. With a cycle machining the hinges, locker and handle hole. With a cycle programmer you can save diferent programs to machining all kind of hinges , for doors and frames.



4 motores de fresado de alta frecuencias para bisagras. 3 motores de fresado de alta frecuencias para cajeadado cerradura (2 verticales + 1 horizontal). Pantalla táctil en color de fácil programación. Capacidad para almacenamiento de 30 programas.

4 high frequency milling motors for hinges. 3 high frequency milling motors for locker side (2 verticals + 1 horizontal). Colour Touch screen easy program. Capacity 30 programs stored.

DESIGN
efficiency
productivity



C-400B

C-400

Fresadora de puertas y galces / marcos
door milling machine and frames



4 motores de fresado de alta frecuencias para bisagras (opción 5 motores)

4 motores de fresado de alta frecuencias para cajeados cerradura (2 verticales con interpolación + 2 horizontales).

4 drillings motors of high frequency in hinges side (option 5 motors)

4 drillings motors of high frequency in lock side (2 vertical with interpolation + 2 horizontal).

Pantalla táctil en color de fácil programación. Capacidad para almacenamiento de 25 programas.
Colour Touch screen easy program. Capacity 25 programs stored.



Dispositivo auxiliar para mecanizado de cercos.
Auxiliary device for make hinges and lock drills on frames.



Maquina para mecanizar la puerta y los galces / marcos

Con un ciclo se mecanizan las bisagras, la cerradura y el pomo de la puerta y con otro los cercos. Con un programador de ciclos en el cual caben varios programas podemos mecanizar los diferentes tipos de bisagras existentes en el mercado.

Machine for doors and frames machining

With one cycle machining the hinges, locker and handle hole and with other cycle the frames. With a cycle programmer where save diferente programs can be machining all kind of hinges.

C-4000

NICRON DOOR

Nicron Door es una máquina diseñada para el mecanizado de procesos de fabricación de puertas y galces / marcos.

Presenta una solución tecnológica competitiva para clientes que tienen la necesidad de dicha automatización. Este modelo lleva incorporado un motor de doble salida horizontal y un motor fresador vertical.

Nicron Door is a machine designed to create the machining of doors and frames.

It presents a competitive solution for customers who need that automation. This model incorporates a horizontal double exit motor and a vertical milling motor.

NICRON DOOR C

Nicron Door C ofrece múltiples posibilidades en el mecanizado de puertas y galces / marcos debido a la incorporación de un motor de cambio automático de herramientas.

También dispone de un motor horizontal de doble salida para trabajos realizados en el lateral de la puerta.

Nicron Door C offers multiple possibilities in the creation of the machining of doors and frames due to the incorporation of an automatic tool changer motor.

It also has a double exit horizontal motor to work on the side of the door.

NICRON DOOR



NICRON DOOR C



NICRON DOOR

VERSATILIDAD
rendimiento

Nicron ofrece infinitas posibilidades de mejora para su producción.

VERSATILITY
performance

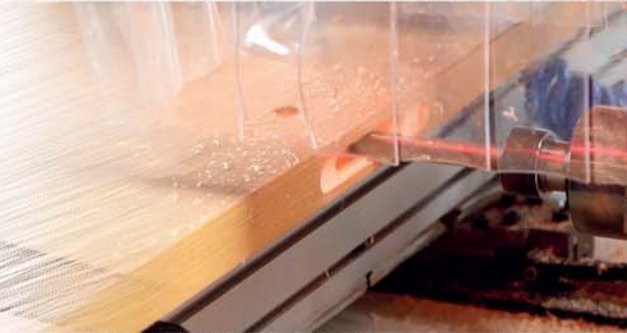
Nicron offers infinite possibilities of improvement for its production.



NICRON
DOOR

**AGREGADO
(OPCIONAL PARA NICRON DOOR C)**

**AGGREGATE
(OPTIONAL ONLY FOR NICRON DOOR C)**

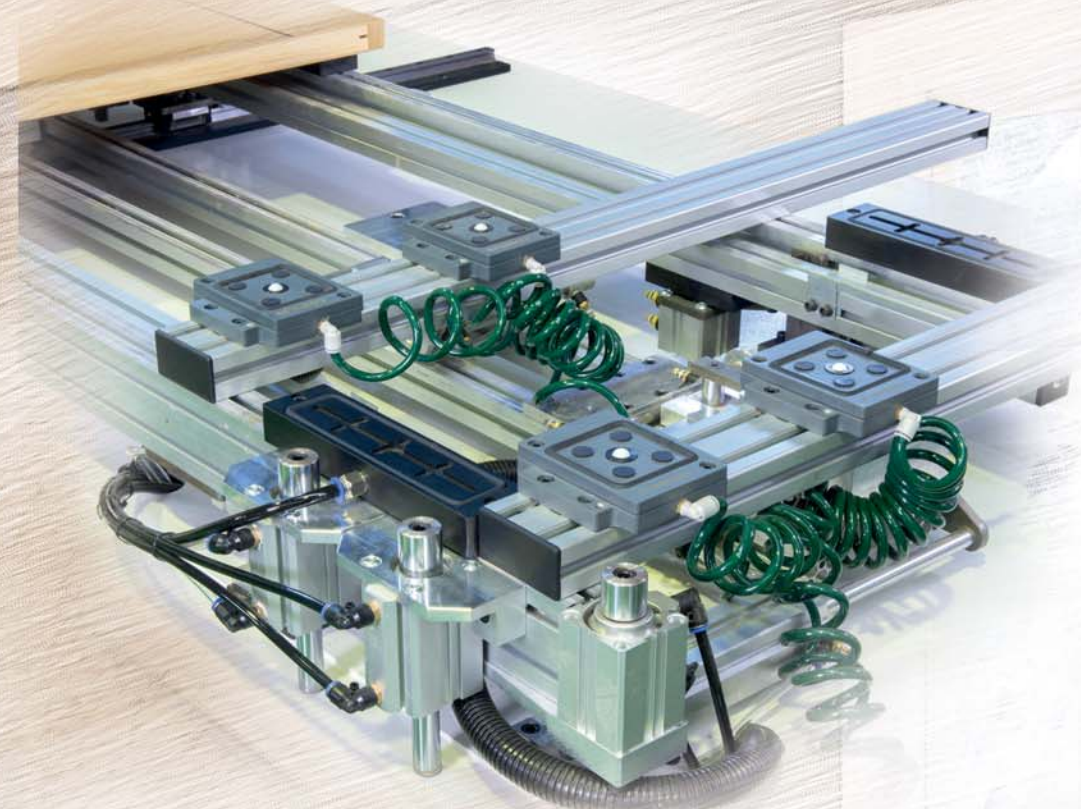


DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

La máquina incorpora un dispositivo especial para sujetar los galces para ser mecanizados.

FRAMES DEVICE

The machine incorporates a special device to hold the frames to be machining.



KIT TABLERO (OPCIONAL)

Este kit incorpora ventosas de vacío a la máquina y permite la mecanización de tableros.

PANEL KIT (OPTIONAL)

This kit incorporates vacuum cups to the machine and allows the panels machining.



NICRON

VECTOR DOOR

Vector Door aparece como una opción más industrial en los procesos de mecanizado de puertas, teniendo como una de sus principales características soportar una gran carga de trabajo.

Vector Door appears as a more industrial option in the creation of the machining of door and frame, having as one of its main characteristics to support a large workload.



Su grupo de trabajo está formado por dos motores horizontales y un motor vertical de cambio automático de herramientas.

Its working group consists of two horizontal motors and a vertical automatic tool changer motor.

VECTOR
DOOR



MESA DE TRABAJO

Mesa equipada con barra de ancho ajustable y ayuda de carga con ruedas para poder trabajar con el tamaño deseado de puerta.

WORKING TABLE

Table equipped with adjustable width bar and load support with wheels to work with the desired size of door.

CABEZAL 0-90° (OPCIONAL)

El cabezal cuenta con dos posiciones de trabajo, de esta forma permite el mecanizado sobre las cuatro caras de la puerta.

HEAD 0-90° (OPTIONAL)

The head have two working positions, this way allow the machining of doors four sides.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

La máquina incorpora un dispositivo especial para sujetar los galces para ser mecanizados.

FRAMES DEVICE

The machine incorporates a special device to hold the frames to be machining.

0-90°

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Almacén de cambio de herramientas con 6 posiciones para mejorar los tiempos de producción.

TOOLS MAGAZINE

Auto tool changer with 6 positions to improve lead time.

VECTOR DOOR ZENIT

La serie Vector Door Zenit reúne todos los elementos para realizar todos los trabajos propios de un CNC para mecanizado de puertas y galces. Profesionalidad y versatilidad son las características principales de esta máquina.

The Vector Door Zenit series gathers all the elements to carry out all CNC jobs to create the machining of doors and frames. Professionalism and versatility are the main characteristics of this machine.

VERSATILIDAD
profesionalidad
VERSATILITY
professionalism

VECTOR
DOOR ZENIT

Está compuesto por un motor fresador vertical de cambio automático de herramientas, un motor horizontal de doble salida con sistema de giro 0-90° y un grupo de sierra girable para realizar cortes de galces en 0° y 45°.

It is composed of a vertical milling motor with automatic tool changer, a horizontal motor with double exit with 0-90° rotation system and a rotating saw group to cut at 0° and 45°.

DOOR

GUÍAS LINEALES

Guías lineales para un desplazamiento óptimo. También cuenta con 12 topes para referenciar la pieza, controlados desde el panel de control.

LINEAL GUIDES

Linear guides for optimal displacement. It also has 12 piston stops controlled by the control panel to reference the piece.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

La máquina incorpora un dispositivo especial para sujetar los galces para ser cortados y mecanizados.

FRAMES DEVICE

The machine incorporates a special device to hold the frames to be cutting and machining.



PANEL DE CONTROL

El panel de control incluye un potente PC con el que podemos controlar todos los aspectos de la máquina, diseñar los trabajos a realizar sobre la puerta y galces y cargarlos al control numérico.

CONTROL PANEL

The control panel includes a PC with control of all aspects of the machine, to design work to be done on the door and frames, and loading it to controller.



TOPE REFERENCIA

Topes neumáticos para referenciar la pieza y asegurar la máxima precisión en cada trabajo.

REFERENCE PISTONS

Pneumatic pistons for piece's reference and ensure the maximum accuracy every work cycle.

ZENIT

C-500

Fresadora de puertas y galces / marcos
Milling door and frames



Fresadora de puertas y galces / marcos con un carácter más industrial.

Diseñada para soportar más carga de trabajo y aumentar la productividad. C-500 está compuesta por 2 motores horizontales para realizar el cajeadado y las bisagras, respectivamente, y 1 motor vertical para trabajos en el plano de la puerta.

Milling door and frames machine with a more industrial character.

Designed to support more workload and increase productivity. C-500 is composed of 2 horizontal motors to create the machining of the lock and hinges, respectively, and 1 vertical motor for working on the door.



CAMBIO AUTOMATICO (OPCIONAL)

Este motor permite cambiar de herramienta de forma automática para los diversos trabajos de mecanizado a realizar.

AUTOMATIC TOOL CHANGER (OPTIONAL)

This motor allow to change the tool automatically for the different machining works to make.

AGREGADO (OPCIONAL)

AGGREGATE (OPTIONAL)



VENTOSAS

La incorporación de cinco ventosas de vacío permite una sujeción de la puerta óptima.

SUCTION CUPS

The incorporation of five vacuum Suction cups allows an optimal door holding.



RALLADOR (OPCIONAL)

Este motor permite realizar rallas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rallado.

FLOATING HEAD (OPTIONAL)

This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.



2 MOTORES PARA BISAGRAS

Este grupo permite hacer con un motor el mecanizado de la bisagra y con otro motor el agujero guía para atornillar las bisagras.

2 HINGES MOTORS

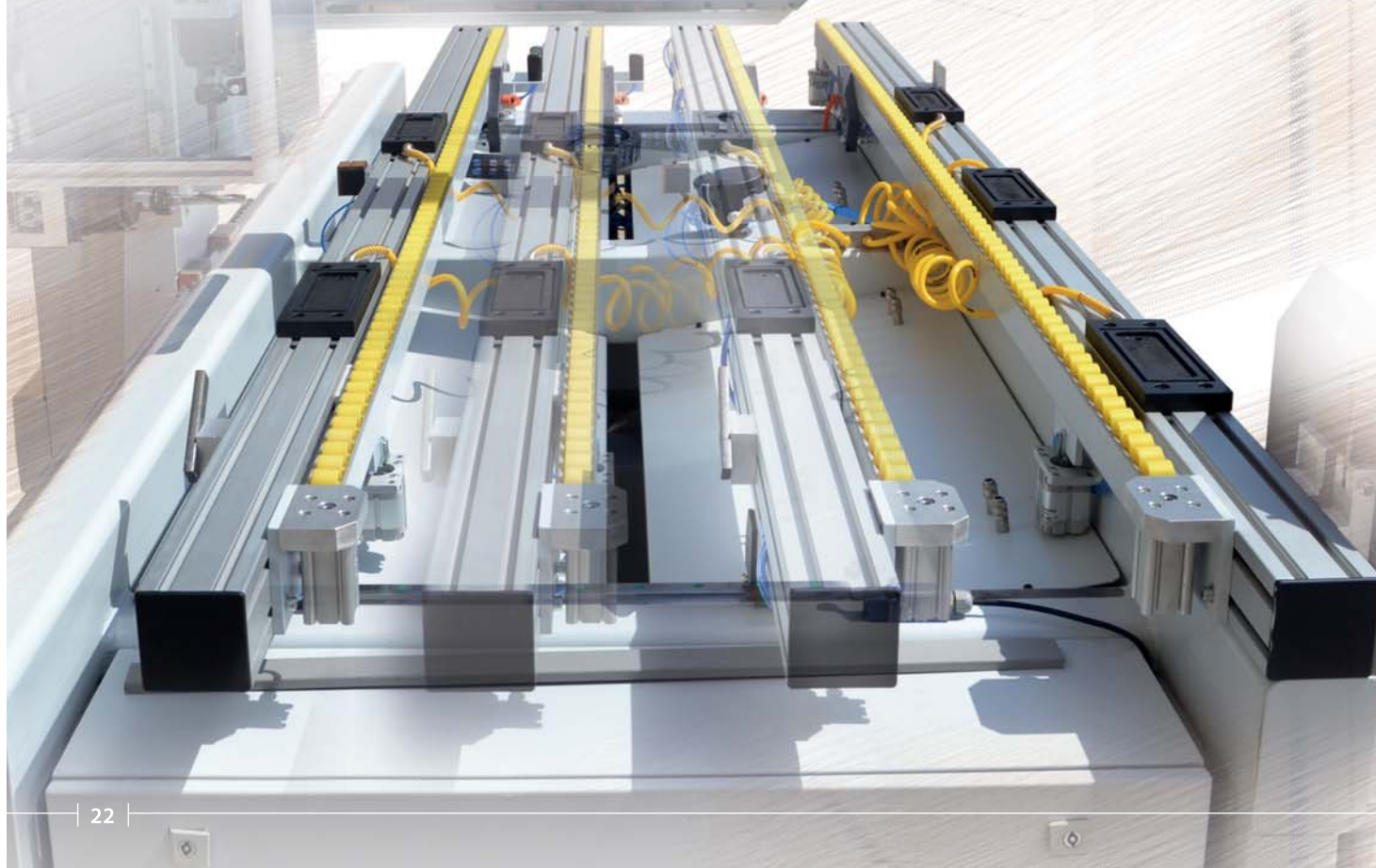
This unit allows making with one motor the hinge machining and with the other motor making the guide holes to screw the hinges.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

La máquina incorpora un dispositivo especial para sujetar los galces para ser mecanizados.

FRAMES DEVICE

The machine incorporates a special device to hold the frames to be machining.



C-600

Fresadora de puertas y galces / marcos
Door and frames milling machine



El modelo C-600 es una máquina para mecanizar puertas y galces/marcos muy rápida y versátil.

Su diseño permite realizar dos trabajos de manera simultánea en la puerta. Así, se pueden mecanizar las bisagras y al mismo tiempo estar realizando la cajera, el rayado de la puerta, abriendo una cristalera, etc.

C-600 model is a fast and versatile door and frames machine.

Its design allows two jobs to be carried out simultaneously at the door. Thus, you can machine the hinges and at the same time the lock, the grooving of the door, etc.

Dispone de 2 motores horizontales para realizar el cajeado y las bisagras, respectivamente, 1 motor vertical para trabajos en el plano de la puerta y otro motor vertical para realizar el rayado.

It has 2 horizontal motors to create the machining of the lock and the hinges, respectively, 1 vertical motor for working on the door and another vertical motor to achieve the scratching.

C-6000



ALMACEN HERRAMIENTAS

La maquina incorpora un almacen de herramientas rotativo de 8 posiciones.

TOOLS MAGAZINE

The machine include a rotatory tools magazine of 8 positions.

HORIZONTAL

Motor fresador horizontal que realiza la mecanización de las bisagras.

MILLING MOTOR

Milling motor to create the machining of the hinges.



CARGA AUTOMÁTICA

La carga y descarga de las puertas se realiza automaticamente por medio de cintas incorporadas en las barras posicionables de la maquina.

AUTOMATIC LOADING

The doors loading and downloading it's made automatically by belts included in the Positionable bars of the machine.

TOPE REFERENCIA

Sistema de topes para referenciar las piezas, controlados desde el panel de control.

REFERENCE PISTONS

System of pistons is added to reference the pieces, controlled from the control panel.



C-700

Fresadora de puertas y galces / marcos
 Door and frames milling machine



C-700 es el modelo más completo de mecanización de puertas y galces/marcos de Comeva. Está diseñada para cubrir todas las necesidades del proceso y mejorar la productividad al máximo.

A las características y componentes de C-600, se le han añadido un motor de doble salida en el cabezal principal para realizar trabajos en la parte superior e inferior de la puerta y un motor horizontal para crear los agujeros de las bisagras.

C-700 is the most complete model of door and frames Comeva machines. It is designed to cover all the needs of the process and improve productivity to the maximum.

To the characteristics and components of C-600, a double output motor has been added to the main head to work on the top and bottom of the door and a horizontal motor to create the holes of the hinges.

C-700



BARRAS

Incorpora barras de ancho ajustable y ayuda de carga de cinta motorizada para poder trabajar con el tamaño deseado de puerta.

BARS

It incorporates adjustable width bars and motorized belt loading support to be able to work with the desired door size.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS (OPCIONAL)

Este dispositivo opcional montado sobre la maquina, permite mecanizar los galces o cercos.

FRAME DEVICE (OPTIONAL)

This optional device assembled on the machine, allow the door frames machining.

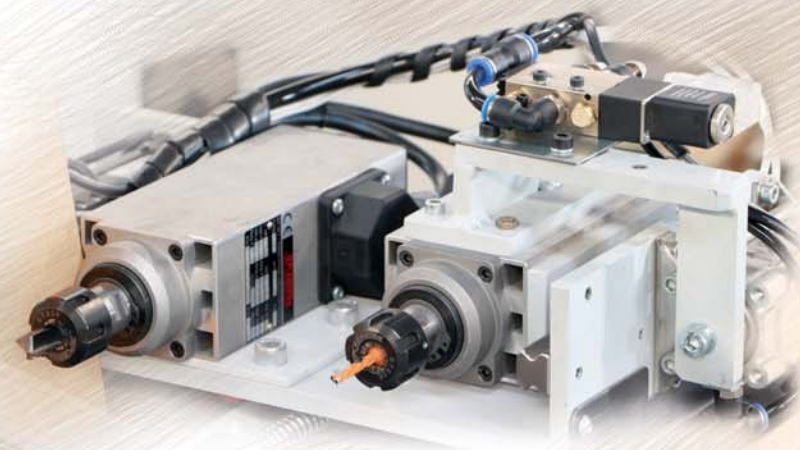


HORIZONTAL

Motor fresador horizontal que realiza la mecanización de las bisagras.

MILLING MOTOR

Milling motor to create the machining of the hinges.



RALLADOR

Este motor permite realizar rallas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rallado.

FLOATING HEAD

This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.



VENTOSAS Y TOPES

Las ventosas fabricadas en un material fenolico de alta resistencia permiten la perfecto sujeción de la puerta en el proceso de mecanizado y los topen ayudan a escuadrar perfectamente la puerta.

VACUUM CUPS AND PISTONS

The suction cups manufactured in a high strength phenolic material allow the perfect fastening of the door in the machining process and the reference pistons help to perfectly square the door.



G-300
RAPIDEZ
 precisión
SPEED
 precision

G-300 es la única máquina diseñada especialmente para mecanizar los trabajos sobre los galces/marcos de puertas. Su rapidez y precisión la convierten en la primera opción en el mercado.

Provista de un motor de doble salida, compuesto por una sierra circular con corte desde 45 grados hasta -45 grados, incluyendo corte recto a 90 grados y un fresador para mecanizar los procesos de las bisagras y cajera.

G-300 is the only machine designed especially for machining frames. Its speed and precision make it the first option in the market.

Equipped with a double exit motor, consisting of a circular saw with cutting from 45 degrees to -45 degrees, including a 90-degree straight cut, and a milling motor for the hinges and lock.



G-300

CABEZAL DE TRABAJO

El cabezal está compuesto por un grupo de sierra giratorio para poder realizar el corte de los galces y un motor fresador vertical para realizar el mecanizado de las bisagras y la caja.

WORKING GROUP

The working group it's compound by a rotary saw group to do the cutting of the frames and a vertical milling motor to do the machining of the hinges and locker.



PANTALLA CNC

Cnc osai con interfaz sencilla e intuitiva para el usuario.

FRAMES CNC SCREEN

Osai cnc with simple and intuitive interface for the user.



DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

El dispositivo de sujeción de los galces incorpora pinzas para fijar los dos largeros laterales y el cabezera durante el proceso de mecanizado.

FRAMES DEVICE

The device to fix the frames include clamps for sides and top frames fixing during the machining.

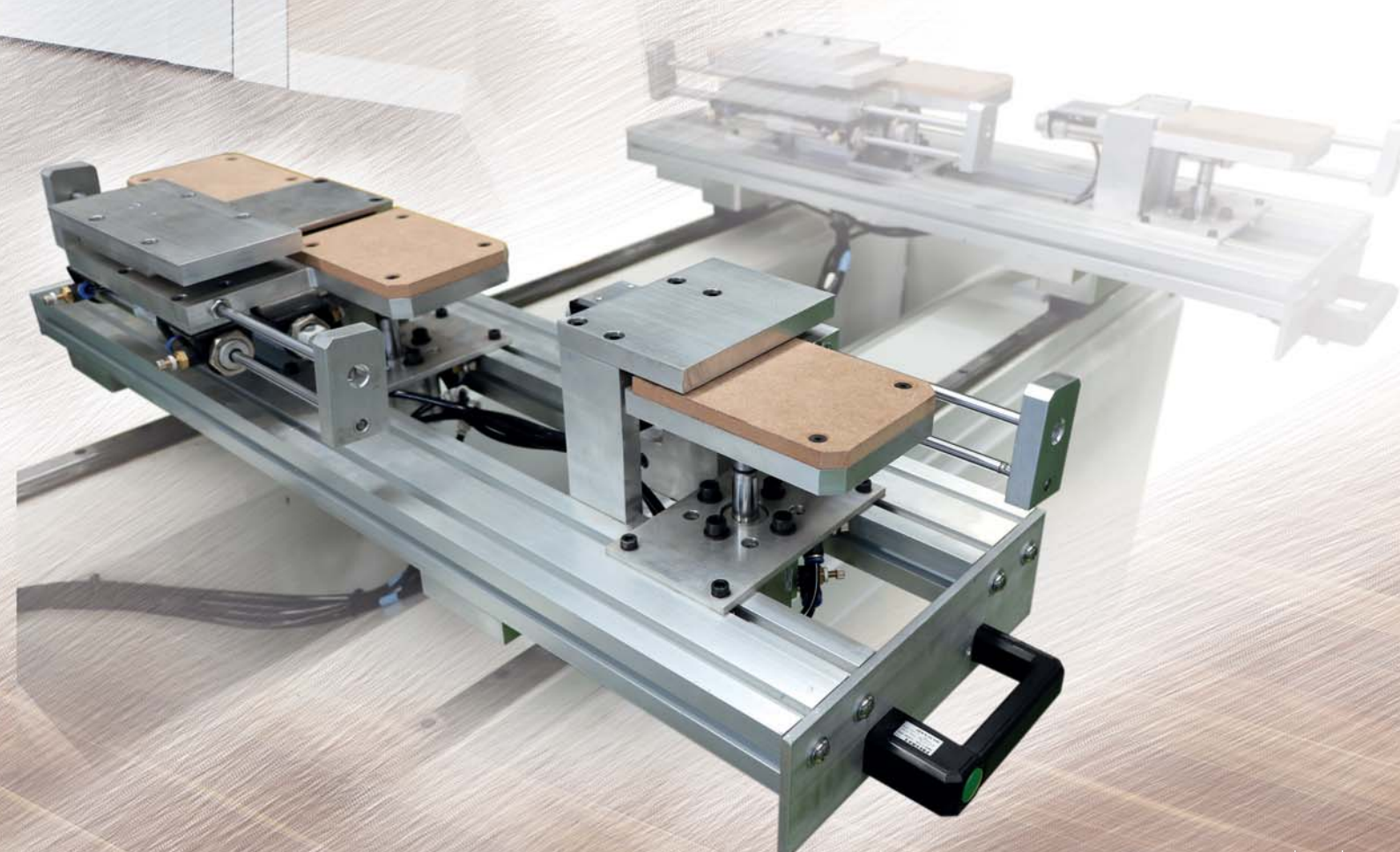


EJE GIRATORIO

El eje giratorio de la maquina permite el posicionamiento del motor en cualquier inclinación para poder realizar el corte de los galces.

ROTARY AXE

The rotary axe of the machine allows the positioning of the motor in any tilting to be able to realize the cut of the frames.



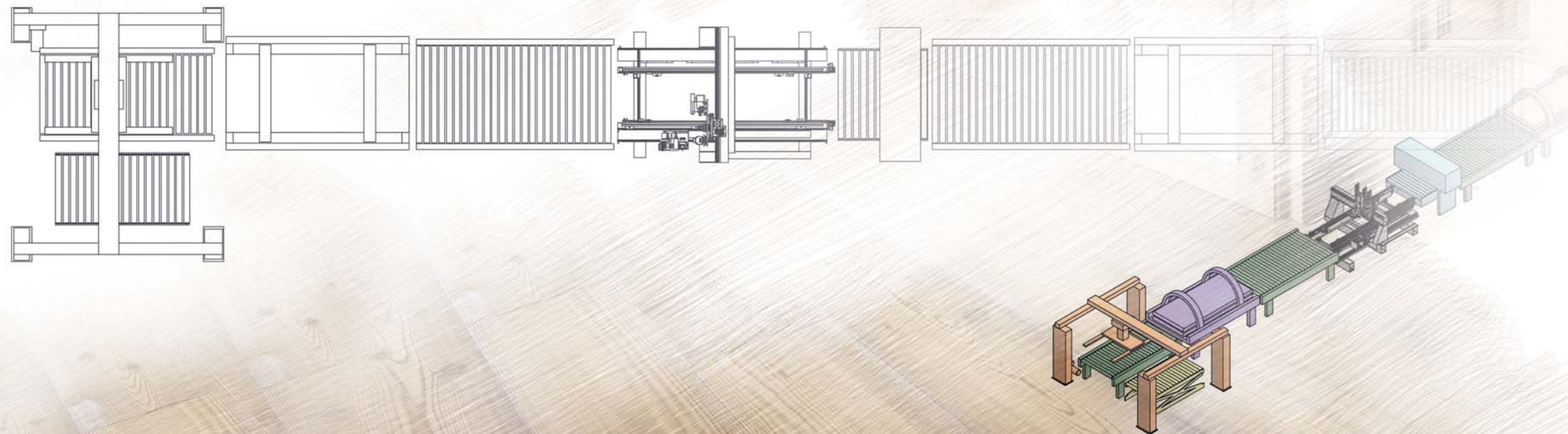
LÍNEA DE PUERTAS AUTOADAPTABLE DOOR LINE

Esta máquina permite la configuración automática de la línea completa en función de los trabajos a realizar y la medida de cada una de las puertas, sin necesidad de intervención del operario.
This machine allows automatic configuration of the complete line depending on the work to be done and the measurement of each of the doors, without the need for operator intervention.

configuración
AUTOMÁTICA
AUTOMATIC
configuration

Esta línea autoadaptable funciona de forma automatizada y con precisión gracias a un innovador software de gestión que incorpora y que permite fabricar las puertas completando todos los procesos con gran calidad y con un acabado óptimo.

Este novedoso equipamiento interpreta el trabajo y las medidas de la puerta para configurar las tareas de modo que todos los procesos queden configurados de forma automática. Este avance tecnológico permite a las empresas fabricantes producir diferentes tipos de puerta sin necesidad de configurar la máquina cada vez en función del modelo, lo cual se traduce en un importante incremento en productividad y en un gran ahorro de tiempo.



This auto adaptable line works in an automated and precise way thanks to innovative management software that incorporates and allows manufacturing the doors completing all the processes with great quality and with an optimal finish.

This new equipment interprets the work and the measurements of the door to configure the tasks so that all the processes are configured automatically. This technological advance allows manufacturers to produce different types of doors without having to configure the machine each time according to the model, which translates into a significant increase in productivity and a great time saving.

ALMACEN DE HERRAMIENTAS

La máquina incluye un almacén de herramientas de 20 posiciones situado en el puente para ahorrar tiempo en el proceso de cambio de herramienta.

TOOLS MAGAZINE

The machine includes a tools magazine of 20 positions located on the gantry to save time in the process of tool change.

LIMPIADORA

Limpiadora de cepillos con soplores para eliminar cualquier resto de serrín o polvo después del proceso de mecanizado.

CLEANING MACHINE

Brush cleaner with blowers to eliminate any dust or Wood chips after the machining process.

TRANSFERS DE ENTRADA Y SALIDA

Los transfers con centrador, sitúan la puerta en la posición correcta para pasar a la siguiente estación de la línea de mecanizado.

INFED AND UTFEED CONVEYOR

The conveyors with centering, locate the door in the correct position to move to the next station of the machining line.

GRUPO DE TRABAJO

El cabezal de trabajo esta compuesto por un motor de cambios automatico de herramienta de 9 kw, un motor horizontal de 3.5 Kw y un motor flotante.

WORKING GROUP

The working group it's compund by a vertical automatic tool change motor of 9 kW, a horizontal motor of 3.5 kW and a floating motor.





Largo máximo puerta	Max door length	2200 mm	2500 mm
Ancho máximo puerta	Max door width	1000 mm	1000 mm
Grosor máximo puerta	Max door thickness	60 mm	60 mm
Número de fresadoras bisagras	Hinge milling motors	4 (opcional 5-6)	4 (opcional 5-6)
Potencia motor fresador bisagras	Power motor milling hinges	4 x 0,37 Kw	4 x 0,37 Kw
Potencia motor fresador cajado	Lateral milling motors power	1,5 Kw	3 Kw
Potencia motores herramientas verticales	Vertical milling motors power	2 x 1,5 Kw	1,1 Kw
Velocidad rotación fresas	Milling tools speed	12000 RPM	12000 RPM
Dimensiones	Dimensions	2000 x 2700 x 1500 mm	2600 x 2400 x 1900 mm



Largo galce máximo	Maximum frame length	2.400 mm
Altura máxima de galce	Maximum frame height	30 mm
Anchura máxima de galces	Maximum frame width	250 mm
Posiciones corte sierra	Saw positions	45°, 90°, (-45°)
Barras deslizantes	Sliding bars	4 - Fijación neumática Pneumatic fixing
Potencia motor fresador	Milling motor power	2,2 Kw
Velocidad motor fresador	Milling motor speed	12.000 RPM
Velocidad sierra	Saw speed	6.000 RPM
Diámetro sierra	Saw diameter	220 mm



Largo máximo de puerta	Maximum door length	2.350 mm	2.400 mm	3.000 mm
Ancho máximo puerta	Maximum door width	1.100 mm	1.000 mm	1.300 mm
Grosor máximo puerta	Maximum door thickness	60 mm	60 mm	60 mm
Número de ejes	Qty axes		7 // 2	7 // 2
Canales trabajo ind.	Independent working chanel			
Canales trabajo ind.	Independent working channels	2	2	2
Sistema de desplazamiento	Displacement system		GANTRY	GANTRY
Velocidad desplazamiento	Movement speed	70 m/min	70 m/min	70 m/min
Potencia fresador principal	Main milling motor	1,5 Kw	9 Kw	9 Kw
Potencia motor cajera	Locker motor power	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw
Potencia motor vertical	Vertical motor power	1,5 Kw		
Número motores bisagras	Qty motor hinges	2 x 0,37 Kw	1 x 0,37Kw	2 x 0,37 Kw
Peso	Weight	1850 Kg	2000 Kg	2000 Kg
Medidas	Dimensions	3050 x 2100 x 1750 mm	3050 x 2100 x 1750 mm	3050 x 2100 x 1750 mm



**LINEA DE PUERTAS
AUTOADAPTABLE DOOR LINE**

Largo máximo de puerta	Maximum door length	3.000 mm
Largo mínimo de puerta	Minimum door length	1.000 mm
Ancho máximo de puerta	Maximum door width	1.300 mm
Ancho mínimo de puerta	Minimum door width	425 mm
Grueso máximo de puerta	Maximum door thickness	100 mm
Cambio simultáneo de los dos ATC	ATC simultaneous change	✓
Velocidad de los ejes	Axe speed	80 m/min
Posibilidad añadir agregado con sierra 270mm	Agregate adding with saw 270mm	✓
Lubricación automática	Automatic lubrication	✓
Apertura de la máquina servocontrolada	Servocontrolled opening machine	✓
Trabajo simultaneo lateral bisagras y cajera	Simultaneous working hinges and locker	✓
Posicionamiento automático ventosas	Automatic suction cups position	✓

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

NICRON VECTOR



NICRON DOOR

NICRON DOOR C

VECTOR DOOR

VECTOR DOOR ZENIT

Area útil de trabajo	<i>Working area</i>	1300 x 2600 x 200 mm 1300 x 3200 x 200 mm	1300 x 2600 x 200 mm 1300 x 3200 x 200 mm
Tipo de mesa	<i>Table type</i>	2 barras + 5 ventosas	2 barras + 5 ventosas
Número de motores fresadores	<i>No. Milling motors</i>	2 unidades	2 unidades
Composición de grupo de trabajo	<i>Working group</i>	1 grupo fresador vertical	1 grupo fresador vertical con cambio de 9 kw + almacen lineal de 6 herramientas
		1 grupo fresador horizontal doble salida	1 Grupo fresador horizontal doble salida
Potencia de motor fresador vertical	<i>Vertical power motor</i>	4,5 Kw	9 Kw
Potencia de motor fresador horizontal	<i>Horizontal power motor</i>	3,5 Kw	3,5 Kw
Velocidad movimiento ejes	<i>Axe speed</i>	30 m/min sin normativa CE	20 m/min sin normativa CE
Tipo de motores desplazamiento	<i>Movement motor type</i>	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>
Topes de referencia	<i>Referece piston</i>	3 unidades	4 unidades
Sistema compensación	<i>Compensation system</i>	Neumática del cabezal de motores	Neumática del cabezal de motores
Software	<i>Software</i>	COMEVA DOOR	COMEVA DOOR
Código de trabajo	<i>Working code</i>	Lenguaje ISO código G	Lenguaje ISO código G
Guías lineales	<i>Lineal guides</i>	PMI	PMI
Sistema de engrase:	<i>Lubrication system</i>	Centralizado (manual)	Centralizado (manual)
Cuadro de mandos independiente	<i>Independent control panel</i>	Si	Si
Tipo de bomba	<i>Vacuum pump type</i>	Por depresión	Por depresión
Bomba de vacío	<i>Vacuum pump</i>	Venturi	Venturi
Voltaje	<i>Voltage</i>	400V 50Hz	400V 50Hz
Dimensiones	<i>Dimensions</i>	2150 x 3300 x 2100 mm	2150x3300x2100mm

Area útil de trabajo	<i>Working area</i>	1300 x 2800 x 200 mm 1300 x 3200 x 200 mm	1300 x 3200 x 200 mm
Almacén de herramientas	<i>Tools magazine</i>	Lineal de 6 posiciones <i>Lineal 6 positions</i>	Lineal de 6 posiciones <i>Lineal 6 positions</i>
Control	<i>Control</i>	CNC ESA	CNC ESA
Servomotores	<i>Servomotors</i>	YASKAWA	YASKAWA
Inverter	<i>Inverter</i>	DELTA	DELTA
Software	<i>Software</i>	COMEVA DOOR	COMEVA DOOR
Velocidad eje X	<i>X axe speed</i>	60 m/min	60 m/min
Velocidad eje Y	<i>Y axe speed</i>	60 m/min	60 m/min
Velocidad eje Z	<i>Z axe speed</i>	25 m/min	25 m/min
Motor fresador vertical con cambio	<i>Vertical milling motor</i>	9 Kw, 20.000 RPM	9 Kw, 20.000 RPM
Motor fresador horizontal bisagras	<i>Horizontal milling motor</i>	1,5Kw, 18.000 RPM	1,5Kw, 18.000 RPM
Motor fresador horizontal cerradura	<i>Horizontal milling motor</i>	3,5Kw 18.000 RPM	3,5Kw 18.000 RPM
Sistema de desplazamiento reductor	<i>Reducer displacement system</i>	Eje X (gantry) Y piñon cremallera + reductor Eje Z husillo de recirculación de bolas <i>X axe, Y rack and pinion + reducer</i> <i>Z axe ball screw</i>	Eje X (gantry) Y piñon cremallera + reductor Eje Z husillo de recirculación de bolas <i>X axe, Y rack and pinion + reducer</i> <i>Z axe ball screw</i>
Código de trabajo	<i>Working code</i>	Lenguaje ISO código G <i>ISO G code</i>	Lenguaje ISO código G <i>ISO G code</i>
Barras aluminio con ventosas	<i>Aluminum bars suction cups</i>	2 BARRAS + 8 VENTOSAS	2 BARRAS + 8 VENTOSAS
Sistema de engrase	<i>Lubrication system</i>	Automatico Automatic	Automatico Automatic
Tipo de sujeción	<i>Fastening type</i>	Venturi	Venturi
Voltaje	<i>Voltage</i>	400V 50Hz	400V 50Hz

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.