

EXPLORER

COMPACTA

EXPLORER

COMPACTA

chapadoras de cantos plaqueuses de chants edge banders



Construcciones Mecanicas Valencianas S.L.

Avda. Espioca - Vía Augusta 112-C U.E SHARK

46460 SILLA - Valencia [Spain]

Telf. +34 961 222 065

Fax +34 961 230 839

comercial@comeva.com

www.mcomeva.com

distribuidor distributeur dealer

Accedepgrafico
comercial@comeva.com



COMPACTA 3-4-4T

CHAPADORA DE CANTOS PLAQUEUSE DE CHANTS EDGE BANDER



Cuadro control maquina

De facil manejo, todas las funciones eléctricas en un mismo panel incluido el control de la temperatura de la cola.

Tableau de contrôle de la machine

Facile à utiliser, toutes les fonctions électriques sur un même panneau qui inclu le contrôle de la température de la colle.

Control panel

Easy handling, all electric functions at same panel even the glue temperature control.

Ajuste grueso tablero

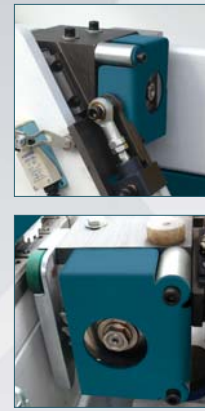
Manual pero cómodo sistema de ajuste del grueso del tablero, simultaneamente con los grupos de trabajo, equipado con un visualizador mecánico.

Réglage épaisseur panneau

Système de réglage manuel, très pratique de l'épaisseur du panneau, agissant simultanément sur tous les groupes de travail, équipé d'un visualisateur mécanique.

Board thickness adjustment

Manual but easy board thickness adjustment, simultaneously with the work groups, equipped with mechanical read out.



3 Grupo retesteador

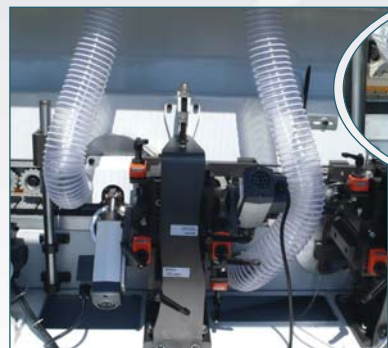
Compuesto por doble grupo, inferior y superior, con motores HF, movimientos mediante guías lineales y control electro-neumático.

Groupe coupe en bout

Composé par un double groupe, inférieure et supérieure avec moteurs HF. des mouvements au moyen des guides linéaires, un contrôle electro-neumático.

Edge trimming unit

Double vertical end cutting unit, with HF motors. Movements through electro-pneumatical control.



4 Grupo perfilador

Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D.a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Groupe d'affleurage

Double groupe d'affleurage á moteurs indépendents HF, réglage facile type "copie", équipés de fraises de M.D. A 12.000 t.r.m, réussissant une parfaite finition sur tous matériaux.

End trimming unit

Double end trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12.000r.p.m getting an excellent finish in any material.



6 Grupo pulidor

Doble grupo pulidor con motores independientes, equipados con cepillos de 180mm., para un perfecto acabado.

Groupe de polissage

Double groupe á moteurs independants équipés avec disques de polissage de 180mm., pour une parfaite finition.

Buffing unit

Double buffing unit with independent motors, equipped with brushes of 180mm. for perfect finishing.



5 Grupo Rascador

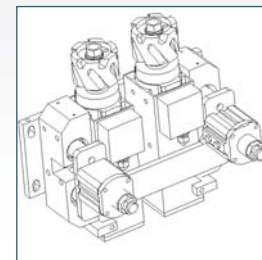
Doble grupo rascador del canto, superior e inferior, con soplores de aire.

Groupe racheur

Un double groupe racheur du chant, supérieur et inférieur, avec souffleurs d'air.

Scraping unit

Double group edge scraper, top and low, with air blowers.



1 Grupo encolador

Rodillo encolador con regulación de salida de cola y recuperación del sobrante. 2 rodillos de acero con presión neumática, el primero motorizado, regulación independiente y visualizador numérico. Potente cizalla de corte hasta 3mm., para todo tipo de materiales.

Groupe de collage

Groupe de collage avec réglage d'application de colle et récupération automatique de l'exedent. 2 rouleaux de pression pneumatic, en acier. Puissante guillotine de coupe jusqu'a 3mm.

Gluing unit

Gluing roller with glue regulation and waste glue recovery. 2 steel rollers with pneumatic pressure. Powerfull cutting shares until 3mm.

Grupo cizalla de corte 2

Groupe guillotine de coupe

Cutting shears unit

7 Grupo rectificador (doble tupi)

Doble grupo rectificador con motores HF de 2,5Hp. a 10.000 r.p.m., equipados con dos cabezales de 80mm. en M.D.(opcional Diamante)

Groupe rectificateur

Un double groupe rectificateur avec moteurs HF de 2,5Hp. 10.000 t.r.m, équipés avec deux outils de 80mm. dans M.D. (optionnel Diamant).

Pre-milling unit

Double pre-milling unit with HF 2,5Hp. motors, at 10.000 r.p.m, equipped with two milling tools of 80mm. in M.D. (Optional Diamond).



Moto-reductor avance

Avance continuo de las piezas a una velocidad de 10m/min.

Moto-réducteur d'entraînement

Entraînement continu des pièces à 10m/min.

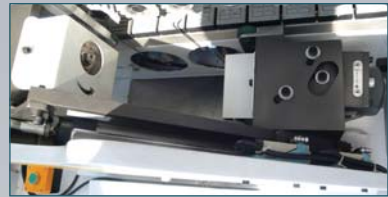
Feeding motor

Workpiece feeding speed at 10m/min.



EXPLORER 3-4-4T

CHAPADORA DE CANTOS PLAQUEUSE DE CHANTS EDGE BANDER



3 Grupo retesteador
Compuesto por doble grupo, inferior y superior con motores HF. movimientos mediante guías lineales, control electroneumático.

Groupe coupe en bout
Composé par un double groupe, inférieure et supérieure avec moteurs HF. des mouvements au moyen des guides linéaires, un contrôle électroneumatique.

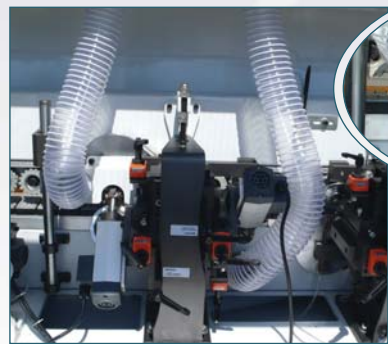
Edge trimming unit
Double vertical end cutting unit, with HF motors. Movements through electro-pneumatical control.



Cuadro control maquina
De facil manejo, todas las funciones eléctricas en un mismo panel incluido el control de la temperatura de la cola.

Tableau de contrôle de la machine
Facile à utiliser, toutes les fonctions électriques sur un même panneau qui inclu le contrôle de la température de la colle.

Control panel
Easy handling, all electric functions at same panel even the glue temperature control.



4 Grupo perfilador
Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D.a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Groupe d'affleurage
Double groupe d'affleurage à moteurs indépendents HF, réglage facile type "copie", équipés de fraises de M.D. A 12.000 t.r.m, réussissant une parfaite finition sur tous matériaux.

End trimming unit
Double end trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12000r.p.m getting an excellent finish in any material.



Moto-reductor avance
Avance variable de las piezas a una velocidad de 0-15 m/min.

Moto-réducteur d'entraînement
Entraînement variable des pièces à 0-15 m/min.

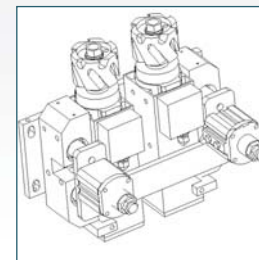
Feeding motor
Variable workpiece feeding speed since 0-15 m/min.



5 Grupo Rascador
Doble grupo rascador del canto, superior e inferior, con sopladores de aire.

Groupe racheur
Un double groupe racheur du chant, supérieur et inférieur, avec souffleurs d'air.

Scraping unit
Double group edge scraper, top and low, with air blowers.



7 Grupo rectificador (doble tupi)
Doble grupo rectificador con motores HF de 2,5Hp. a 10.000 r.p.m., equipados con dos cabezales de 80mm. en M.D.(opcional Diamante)

Groupe rectificateur
Un double groupe rectificateur avec moteurs HF de 2,5Hp. 10.000 t.r.m, équipés avec deux outils de 80mm. dans M.D. (optionnel Diamant).

Pre-milling unit
Double pre-milling unit with HF 2,5Hp. motors, at 10.000 r.p.m, equipped with two milling tools of 80mm. in M.D. (Optional Diamond).



1 Grupo encolador
Rodillo encolador con regulación de salida de cola y recuperación del sobrante. 3 rodillos de acero con presión neumática, el primero motorizado, regulación independiente y visualizador numérico. Potente cizalla de corte hasta 3mm, para todo tipo de materiales.

Groupe de collage
Groupe de collage avec réglage d'application de colle et récupération automatique de l'exedent. 3 rouleaux de pression pneumatique, en acier. Puissante guillotine de coupe jusqu'à 3mm.

Gluing unit
Gluing roller with glue regulation and waste glue recovery. 3 steel rollers with pneumatic pressure. Powerful cutting shares until 3mm.

Grupo cizalla de corte 2
Potente cizalla de corte hasta 3mm, para todo tipo de materiales.

Groupe guillotine de coupe
Potente cizalla de corte hasta 3mm, para todo tipo de materiales.

Cutting shears unit
Potente cizalla de corte hasta 3mm, para todo tipo de materiales.



6 Grupo pulidor
Doble grupo pulidor con motores independientes, equipados con cepillos de 180mm., para un perfecto acabado.

Groupe de polissage
Double groupe à moteurs indépendants équipés avec disques de polissage de 180mm., pour une parfaite finition.

Buffing unit
Double buffing unit with independent motors, equipped with brushes of 180mm. for perfect finishing.

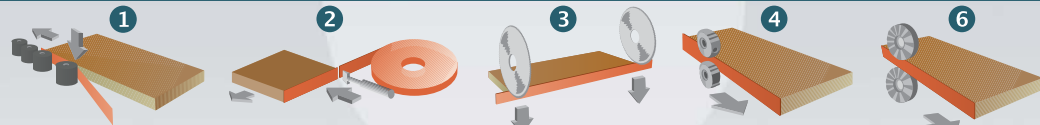




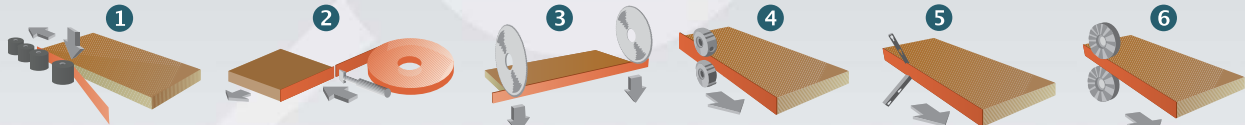
1. Grupo encolador
 2. Grupo cizalla de corte
 3. Grupo retesteador
 4. Grupo perfilador
 5. Grupo rascador de cola
 6. Grupo pulidor
 7. Grupo rectificador
1. Groupe collage
 2. Guillotine de coupe
 3. Groupe coupe en bout
 4. Groupe afileurage
 5. Groupe racleur de colle
 6. Groupe de polissage
 7. Groupe rectificateur
1. Gluing unit
 2. Cutting shears unit
 3. End cutting unit
 4. Edge trimming unit
 5. Glue scraping unit
 6. Buffing unit
 7. Pre-milling unit



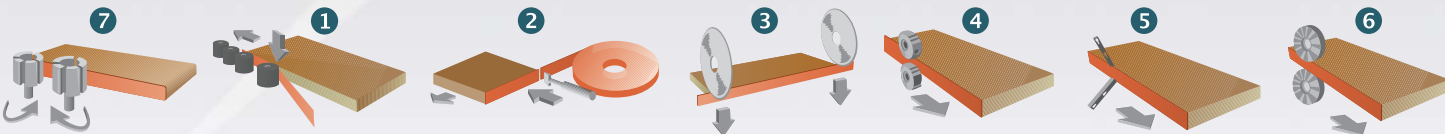
COMPACTA 3



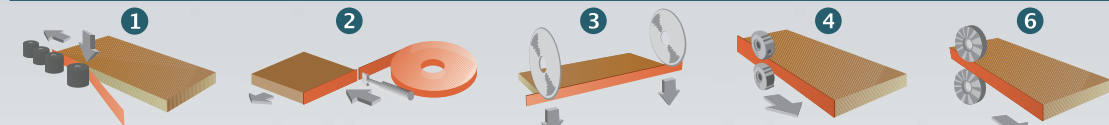
COMPACTA 4



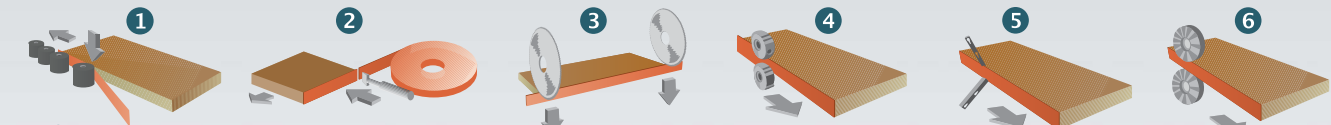
COMPACTA 4T



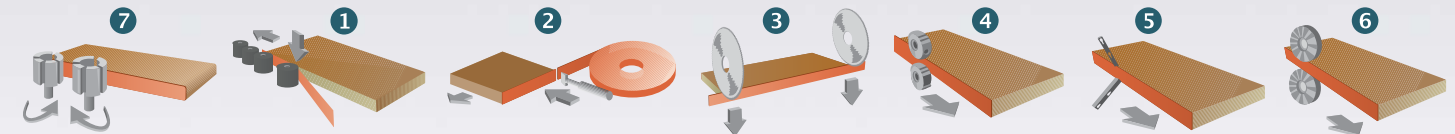
EXPLORER 3



EXPLORER 4



EXPLORER 4T



| CARACTERÍSTICAS | CARACTÉRISTIQUES | SPECIFICATIONS | COMPACTA 3 | COMPACTA 4 | COMPACTA 4T |
|------------------------------------|--|------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Exesor máx./mín. del canto | Épaisseur maxi / mini du chant | Max/min edge thickness | 0,4 - 3 mm. | 0,4 - 3 mm. | 0,4 - 3 mm. |
| Grueso máx./mín. del tablero | Épaisseur maxi / mini du panneau | Min/max board thickness | 55 - 10 mm. | 55 - 10 mm. | 55 - 10 mm. |
| Ancho mínimo del tablero | Largeur mini du panneau | Minimum board width | 100 mm. | 100 mm. | 100 mm. |
| Largo mínimo del tablero | Longueur mini du panneau | Minimum board lenght | 160 mm. | 160 mm. | 160 mm. |
| Velocidad avance | Vitesse d'entraînement | Feeding speed | 10m./min. | 10m./min. | 10m./min. |
| Capacidad calderin cola | Capacité de la cuve colle | Glue tank capacity | 4 L | 4 L | 4 L |
| Presión aire | Pression d'air | Air pressure | 5-6 kg./cm2 | 5-6 kg./cm2 | 5-6 kg./cm2 |
| Potencia motor rectificador (Tupi) | Puissance moteur rectificateur | Pre-milling unit motor power | | | 2 x 2,5 HP |
| Velocidad fresas tupi r.p.m | Vitesse des fraises T.r.m | Milling tools speed r.p.m | | | 10.000 |
| Potencia motor perfilador | Puissance moteur afileurage | Edge trimmer motor power | 2 x 1 HP | 2 x 1 HP | 2 x 1 HP |
| Velocidad fresas r.p.m | Vitesse des fraises T.r.m | Milling tools speed r.p.m | 12.000 | 12.000 | 12.000 |
| Potencia motor retesteador | Puissance moteur coupe en bout | End cutting motor power | 2 x 0,75 HP | 2 x 0,75 HP | 2 x 0,75 HP |
| Velocidad discos r.p.m | Vitesse des lames T.r.m | Blades speed r.p.m | 12.000 | 12.000 | 12.000 |
| Potencia motor Pulidor | Puissance moteur de polissage | Buffing motor power | 2 x 0,50 HP | 2 x 0,50 HP | 2 x 0,50 HP |
| Velocidad cepillos r.p.m | Vitesse des disques de polissage t.r.m | Buffing brushes speed | 1.400 | 1.400 | 1.400 |
| Potencia motor Avance | Puissance moteur d'entraînement | Feeding motor power | 2 HP | 2 HP | 2 HP |
| Potencia total instalada | Puissance totale installée | Installed total power | 10 HP | 10 HP | 15 HP |
| Tomas de aspiracion | Buse d'aspiration | Dust chute | 2 x 75mm | 2 x 75mm | 4 x 75mm |
| Medidas maquina (mm.) | Dimensions machine (mm.) | Machine sizes (mm.) | 2800x900x1500 | 3300x800x1500 | 3900x800x1500 |
| Peso | Poids | Weight | 800 Kgs. | 1.200 Kgs. | 1.500 Kgs. |

| CARACTERÍSTICAS | CARACTÉRISTIQUES | SPECIFICATIONS | EXPLORER 3 | EXPLORER 4 | EXPLORER 4T |
|------------------------------------|--|------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Exesor máx./mín. del canto | Épaisseur maxi / mini du chant | Max/min edge thickness | 0,4 - 3 mm. | 0,4 - 3 mm. | 0,4 - 3 mm. |
| Grueso máx./mín. del tablero | Épaisseur maxi / mini du panneau | Min/max board thickness | 55 - 10 mm. | 55 - 10 mm. | 55 - 10 mm. |
| Ancho mínimo del tablero | Largeur mini du panneau | Minimum board width | 100 mm. | 100 mm. | 100 mm. |
| Largo mínimo del tablero | Longueur mini du panneau | Minimum board lenght | 120 mm. | 120 mm. | 120 mm. |
| Velocidad avance variable | Vitesse d'entraînement | Feeding speed | 0-15m./min. | 0-15m./min. | 0-15m./min. |
| Capacidad calderin cola | Capacité de la cuve colle | Glue tank capacity | 4 L | 4 L | 4 L |
| Presión aire | Pression d'air | Air pressure | 5-6 kg./cm2 | 5-6 kg./cm2 | 5-6 kg./cm2 |
| Potencia motor rectificador (Tupi) | Puissance moteur rectificateur | Pre-milling unit motor power | | | 2 x 2,5 HP |
| Velocidad fresas tupi r.p.m | Vitesse des fraises T.r.m | Milling tools speed r.p.m | | | 10.000 |
| Potencia motor perfilador | Puissance moteur afileurage | Edge trimmer motor power | 2 x 1 HP | 2 x 1 HP | 2 x 1 HP |
| Velocidad fresas r.p.m | Vitesse des fraises T.r.m | Milling tools speed r.p.m | 12.000 | 12.000 | 12.000 |
| Potencia motor retesteador | Puissance moteur coupe en bout | End cutting motor power | 2 x 0,75 HP | 2 x 0,75 HP | 2 x 0,75 HP |
| Velocidad discos r.p.m | Vitesse des lames T.r.m | Blades speed r.p.m | 12.000 | 12.000 | 12.000 |
| Potencia motor Pulidor | Puissance moteur de polissage | Buffing motor power | 2 x 0,50 HP | 2 x 0,50 HP | 2 x 0,50 HP |
| Velocidad cepillos r.p.m | Vitesse des disques de polissage t.r.m | Buffing brushes speed | 1.400 | 1.400 | 1.400 |
| Potencia motor Avance | Puissance moteur d'entraînement | Feeding motor power | 2 HP | 2 HP | 2 HP |
| Potencia total instalada | Puissance totale installée | Installed total power | 10 HP | 10 HP | 15 HP |
| Tomas de aspiracion | Buse d'aspiration | Dust chute | 2 x 75mm | 2 x 75mm | 4 x 75mm |
| Medidas maquina (mm.) | Dimensions machine (mm.) | Machine sizes (mm.) | 4200x900x1500 | 4200x900x1500 | 4900x900x1500 |
| Peso | Poids | Weight | 1.200 Kgs. | 1.400 Kgs. | 1.800 Kgs. |